



# **GUIDE POUR INSTALLATION DES REACTEURS MP030**

# GENERALITES

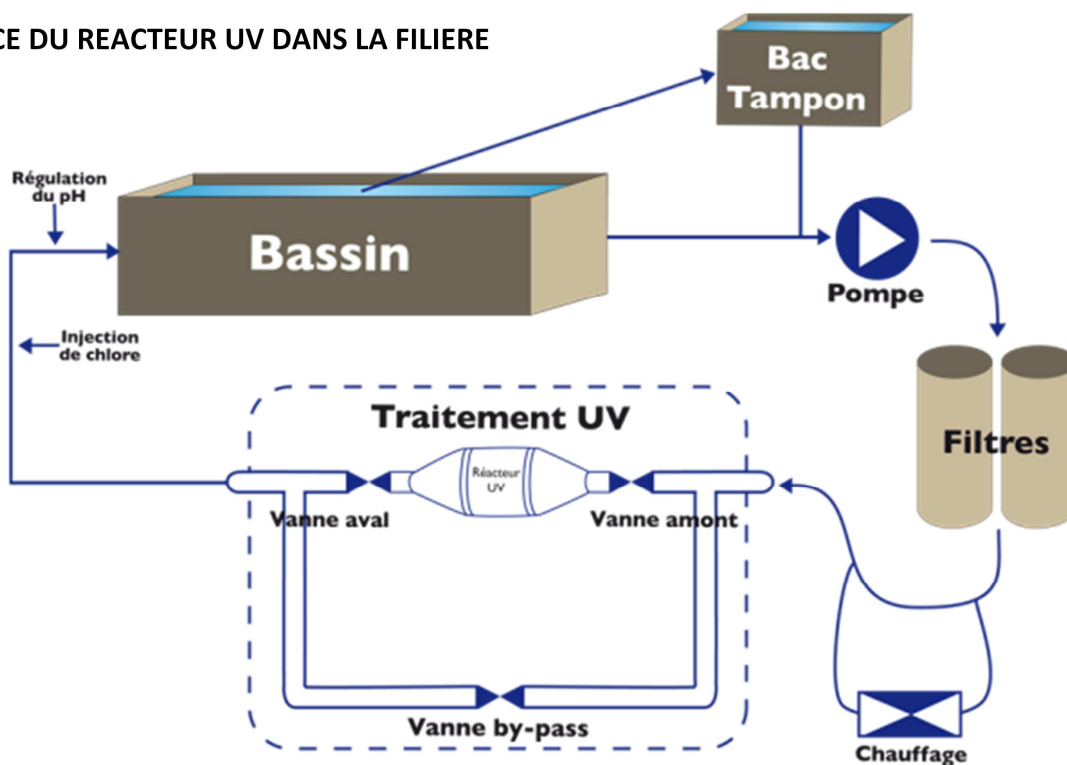
## ENVIRONNEMENT D'UTILISATION

Lieu	Local à l'abri du gel et de la pluie
T° ambiante maximale	+ 40°C
T° ambiante minimale	+ 5°C
Humidité relative maximale	80%

## PRESENCE DE PRODUITS CHIMIQUES

- Le local technique doit être suffisamment ventilé.
- Positionner le réacteur UV le plus loin possible des sources d'acide ou de chlore (Bidons branchés sur les systèmes de régulation ou stock, bac tampon,...)

## PLACE DU REACTEUR UV DANS LA FILIERE



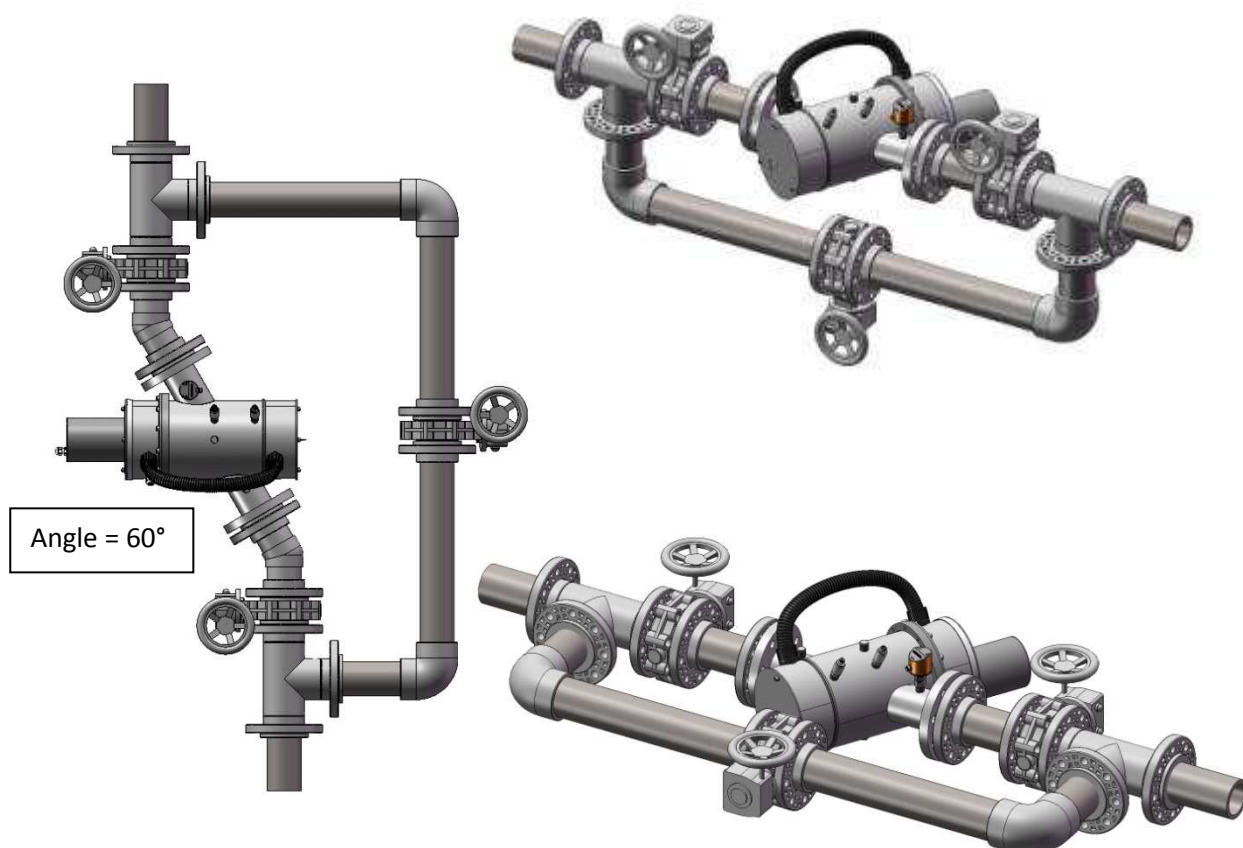
L'injection des produits de traitement de l'eau doivent être réalisés en aval du réacteur UV.

Respecter une distance minimum de 2 m entre le réacteur UV et l'injection de chlore

Conformément à la réglementation, l'injection des produits de traitement doit se faire au plus proche du bassin.

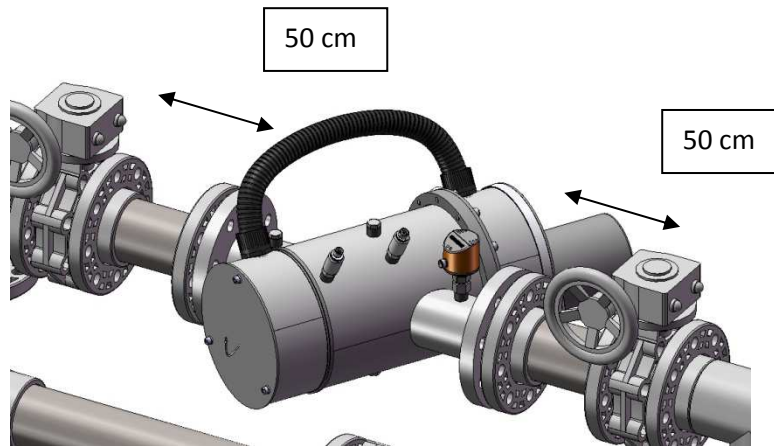
# INSTALLATION HYDRAULIQUE

## 1. INSTALLER LE REACTEUR UV : UN BY-PASS FACILITERA LES OPERATIONS DE MAINTENANCE

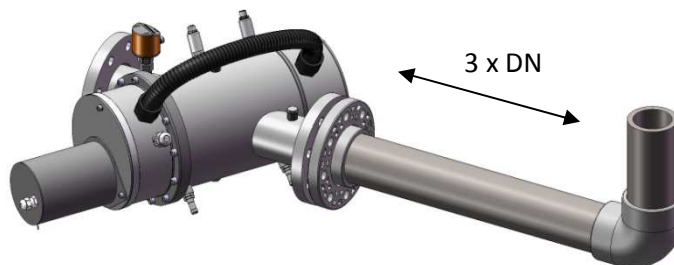


- Le réacteur UV doit toujours être en charge
- Le diamètre de la conduite doit être de préférence égal au diamètre d'entrée/sortie du réacteur UV.
- Ne pas installer les vannes d'isolement directement sur le réacteur UV.

- Les vannes d'isolement en amont et en aval du réacteur UV doivent être proches pour faciliter la vidange du réacteur pour les opérations de maintenance : 50 cm conseillés

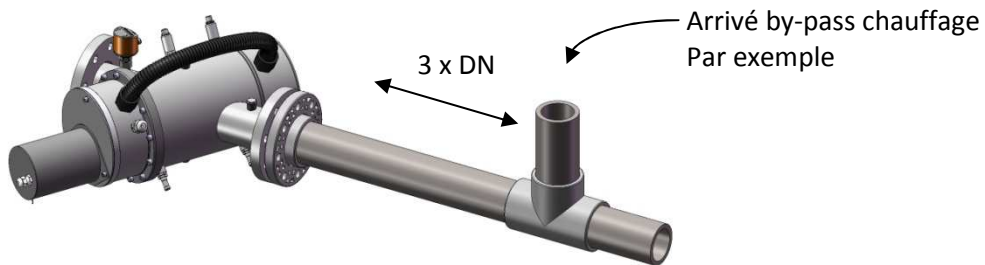


- 2. SI UN COUDE EST PRESENT EN AMONT DU REACTEUR : PREVOIR SI POSSIBLE UNE CONDUITE DROITE EGALE A 3 FOIS LE DN EN AVAL DU COUDE, AVANT LE REACTEUR UV**



MODELE	DN STANDARD	LONGUEUR DROITE CONSEILLEE EN mm
MP030 EL	DN80	240

- 3. SI UN TE EST PRESENT EN AMONT DU REACTEUR (Arrivée du By-pass du réchauffeur par exemple) : PREVOIR SI POSSIBLE UNE CONDUITE DROITE EGALE A 3 FOIS LE DN EN AVAL DU TE, AVANT LE REACTEUR UV**



- 4. SI UNE REDUCTION EST PRESENTE EN AMONT DU REACTEUR : PREVOIR SI POSSIBLE UNE CONDUITE DROITE EGALE A 3 FOIS LE DN EN AVAL DE LA REDUCTION AVANT LE REACTEUR UV**

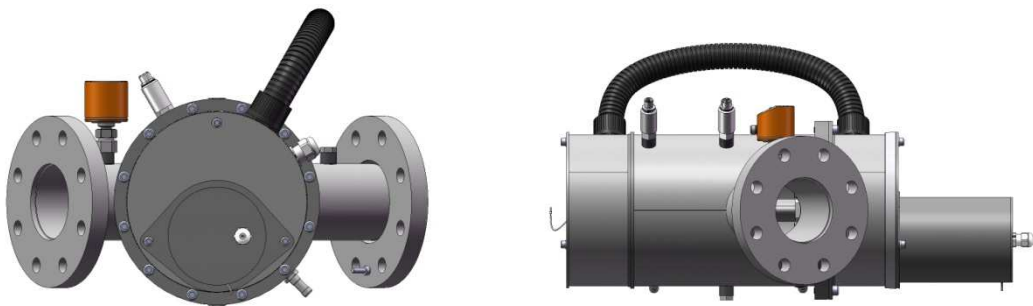
- 5. EN AMONT ET EN AVAL DU REACTEUR UV : DE PREFERENCE DES BRIDES LIBRES**

Cela facilitera la mise horizontale des lampes UV.

## 6. MONTAGE HORIZONTAL OU MONTAGE VERTICAL : 2 solutions pour plus de souplesse

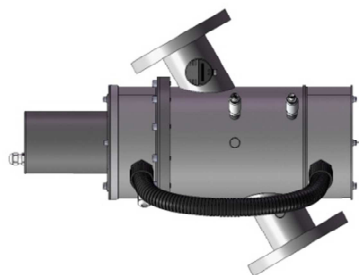
### 6.1 Montage horizontal

- Les lampes UV doivent être en position horizontale.
- Le capteur UV doit être en position haute, la poignée de nettoyage (en version manuelle) ou le vérin (en version automatique) doivent être situés sous le réacteur UV.
- La purge principale du réacteur est donc bien située sous le réacteur pour le vidanger aisément lors de la maintenance



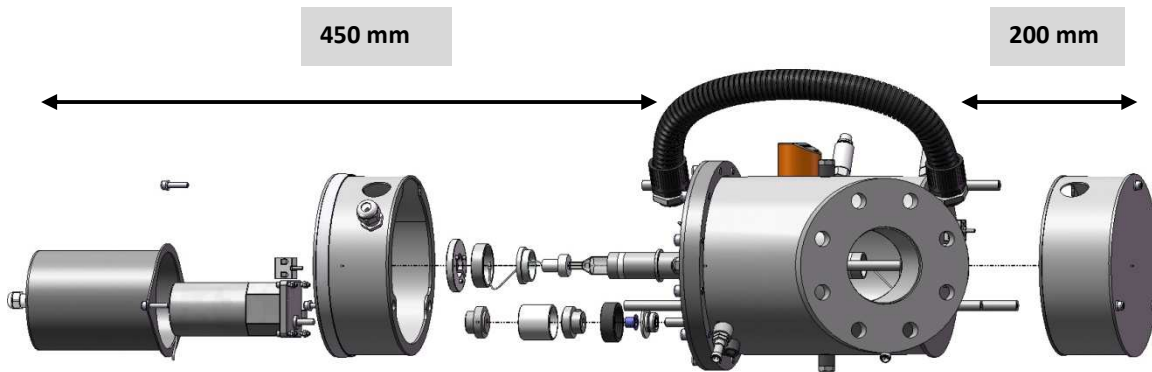
### 6.2 Montage vertical : pour un réacteur toujours en charge, préférer l'entrée du flux d'eau par la bas du réacteur et la sortie par le haut.

- Il faut s'assurer que les purges se situent bien en position basse ;

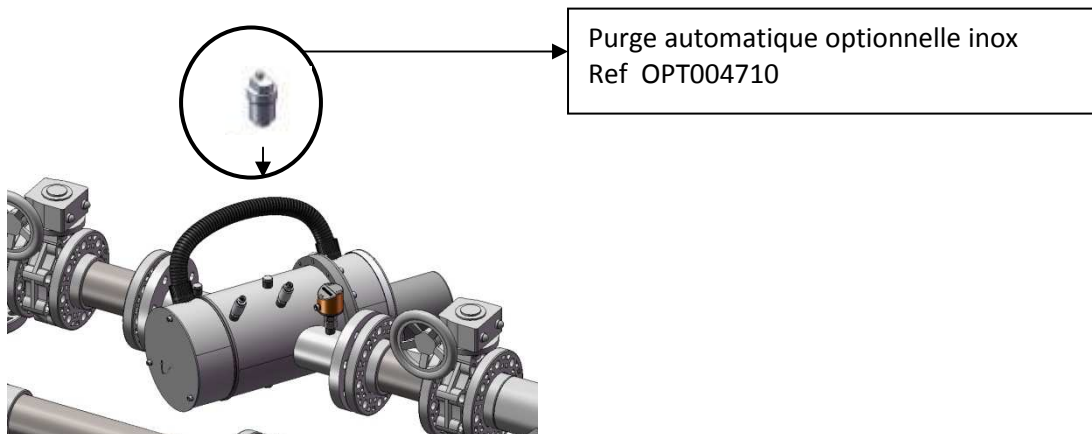


**Montage vertical : si pas d'autre solution d'installation et que l'entrée d'eau est par le haut du réacteur, s'assurer que le montage permet bien une pleine charge du réacteur UV.**

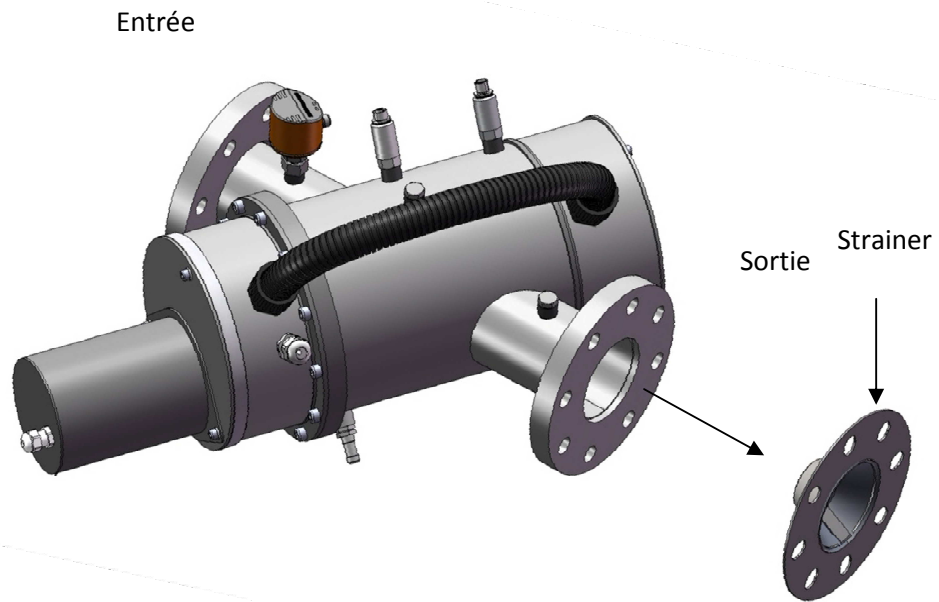
**7. POUR LA MAINTENANCE : RESPECTER LA ZONE DE TRAVAIL NECESSAIRE**



**8. EN CAS DE RISQUE DE MICRO-BULLAGE : POUR EVITER DE PURGER REGULIEREMENT LE REACTEUR, INSTALLER UNE PURGE AUTOMATIQUE .**



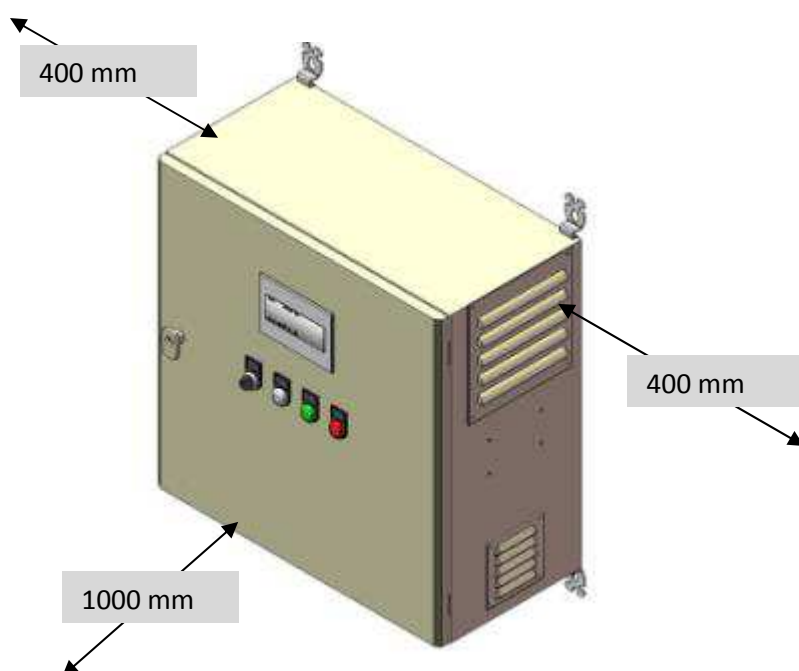
**9. POUR PROTEGER LE BASSIN EN CAS DE CASSE DE GAINE QUARTZ,, INSTALLER UN STRAINER SUR LA BRIDE DE SORTIE DU REACTEUR UV**





# INSTALLATION ELECTRIQUE

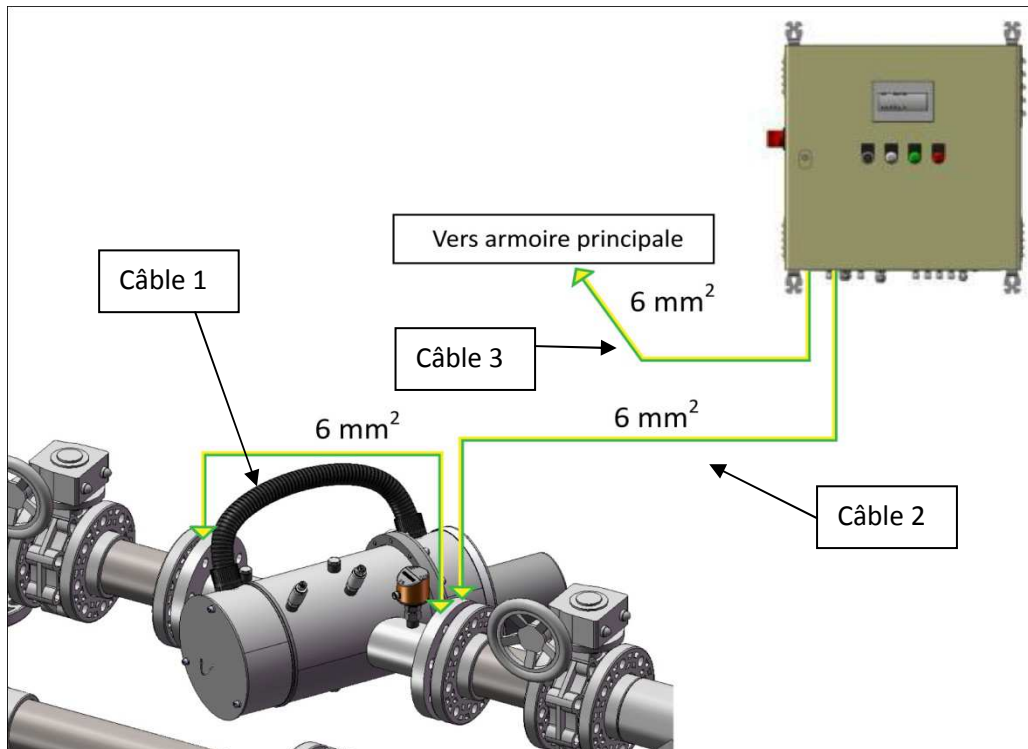
## 1. FIXER L'ARMOIRE AU MUR EN RESPECTANT LES DEGAGEMENTS AUTOUR DES GRILLES DE VENTILATION



### TAILLE DES ARMOIRES ELECTRIQUES

REACTEUR UV	TAILLE D'ARMOIRE	POIDS
MP030 EL 600W	600x400x250	31 kg
MP030 EL 1 KW	600x600x300	31 kg

## 2. LE REACTEUR DOIT ETRE RELIE A LA TERRE



Les câble 1 et câble 2 sont fournis avec le réacteur.

Tout défaut de mise à la terre du réacteur entrainera une exclusion de garantie en cas de corrosion électrolytique.

## 3. LE REACTEUR UV DOIT ETRE RACCORDE ET PROTEGE SUR L'INSTALLATION GENERALE PAR UN DISJONCTEUR DE PUISSANCE ADAPTEE

L'armoire électrique doit être connectée directement au poste TGBT. Elle ne doit pas être asservie à la filtration, son fonctionnement est autonome et géré par un capteur de débit.

Il faut prévoir une protection réservée réacteur UV dans l'armoire TGBT.

MODELE	PUISSANCE CONSOMMEE	PROTECTION DU REACTEUR UV	PROTECTION MINIMUM ADAPTEE*
MP030 EL 600W	660W	2 pôles, 10 A courbe C	≥ 2 pôles, 10 A courbe C
MP030 EL 1 KW	1100 W	2 pôles, 10 A courbe C	≥ 2 pôles, 10 A courbe C

\*suivant la norme NF C15-100

## 4. CABLES DE LAMPES ET DE CAPTEURS

D'une longueur de 10 m, ils doivent être déroulés pour éviter toute boucle.

# GARANTIES

La garantie des appareils de la gamme BIO-UV s'exerce dans les conditions suivantes :

- **5 ans** pour le réacteur Inox (matériaux et soudures) sauf dans les cas d'utilisation dans un milieu ou une ambiance très corrosifs (milieu saumâtre ou très salin, eau de mer, proximité de produits acides et corrosifs, utilisation d'acide chlorhydrique).

**Exclusion de garantie :**

**Les cas exceptionnels de corrosion notamment électrolytique.**

**Dégâts occasionnés par des surpressions (coups de bélier)**

**Dépassement de la Pression Maximale de Service**

**Non respect des consignes d'installation**

**Réacteur ayant fonctionné sans être en charge**

- **2 ans** pour l'ensemble des composants à l'exception de la lampe UV (consommable).

**Exclusion de garantie :**

**Les consommables ( joints d'étanchéité, racleurs)**

**Les composants électriques** ne sont pas garantis contre les surtensions, sinistre de foudre.

**Modification et ajouts de composants dans les armoires électriques**

**Utilisation de pièces détachées qui ne soient pas d'origine BIO-UV**

**Non respect des consignes d'installation**

**Réacteur ayant fonctionné sans être en charge**

**Non respect des consignes d'exploitation et de maintenance.**



**Attention :** la gaine quartz et la lampe ne sont pas garanties contre la casse.

- **Les pièces défectueuses devront être renvoyées** en précisant le **type** et le **numéro de série de l'appareil** à la société BIO-UV qui procédera à un échange après expertise technique.
- **Les frais d'expédition seront partagés** entre le revendeur et la société BIO-UV.
- **La garantie** prend effet le jour de l'installation de l'appareil : cette date devra être communiquée à la société BIO-UV en renvoyant par courrier ou par fax la validation de garantie.
  
- **En cas de non-respect** des règles d'installation et des notices d'utilisation, la responsabilité de la société BIO-UV ne saurait être engagée et les garanties ne pourraient être mises en œuvre.

<b>Consignes d'installation</b>		<b>O</b>	<b>N</b>
n°1	Il est <b>recommandé</b> d'installer le réacteur en ligne et d'avoir un by-pass et des vannes d'isolement proches pour la maintenance		
n°2	L'armoire MP doit <b>impérativement</b> être raccordée directement au secteur, l'asservissement en cas d'arrêt pompe(s) sera assuré par le débitmètre intégré sur le réacteur		
n°3	Il est <b>recommandé</b> que l'entrée du réacteur soit minimum à 50cm du premier coude		
n°4	Les injections chlore et acide doivent <b>impérativement</b> être après l'UV		
n°5	La lampe UV doit <b>impérativement</b> être parfaitement HORIZONTALE quelque soit la position du réacteur.		
n°6	Le réacteur et l'armoire doivent <b>impérativement</b> être correctement reliés à la terre principale du bâtiment par un fil de terre de 6 mm <sup>2</sup> minimum.		
n°7	<b>Impératif</b> : Bien respecter les consignes pour le dégagement des lampes et des gaines quartz.		
n°8	Il est <b>recommandé</b> que le capteur UV soit en position haute,		
n°9 :	Si le réacteur UV est installé verticalement, l'entrée de l'eau doit <b>impérativement</b> se faire par le bas du réacteur et les purges doivent <b>impérativement</b> être en position basse.		
n°10	<b>Impératif</b> : Ne pas faire de boucles avec les câbles de lampes		
n°11	Les entrées/sorties d'air de l'armoire doivent <b>impérativement</b> être dégagées.		
n°12	<b>Impératif</b> : éloigner les produits chimiques du réacteur pour éviter tout risque de corrosion. Le local doit être suffisamment ventilé		
n°13	<u>Option strainer (filtre tamis)</u> : il doit être installé en sortie d'UV cône côté UV		
n°14	<u>Option purge automatique INOX</u> : (En position horizontale uniquement) elle doit être installée sur le piquage du bouchon haut de purge en 1/4"		
n°15	<u>Option 4-20mA</u> : Raccordement à la GTC		
n°16	<u>Option sonde de température</u> : elle doit être vissée sur le piquage borgne latéral 1/4"		

**FEUILLE A RETOURNER REMPLIE A BIO-UV POUR VALIDATION DE LA GARANTIE**

Consignes contrôlées et validées par :

Société :

Signature(s) :

Type d'appareil :

N°série

Site :

Fait le :